SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- RAME E SUE LEGHE

31

Resistenza	N/mm²	200
Allungamento (5d)	%	35
Durezza	HB	50 - 70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
~E Cu

EN-ISO 17777 :
E Cu 1893

Rivestimento BASICO

Campo di impiego
Saldatura e ricarica di tutti i tipi correnti di rame.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017