

RIPORTO -- FILO ANIMATO FCAW -- BASE FERRO



311G

AWS-ASME II C. SFA 5.21 :
ERCFerMnCr

Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HRC

50 - 55

Ø
(mm)

Durezza DOPO
SALDATURA

HB

200

1.2

1.6

EN 14700 :
T Fe9

Gas: Miscela Argon-2%O2

Campo di impiego

Riporti tenaci autoindurenti su acciai al carbonio e al manganese.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020