

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



309TGX

Resistenza	N/mm ²	680
Limite Elastico	N/mm ²	530
Allungamento (5d)	%	32

Ø
(mm)

2.2

L
(mm)

1000

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
R 309 LT 1-5

EN-ISO 17633 :
23 12 L Z M

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura TIG eterogenea tra acciai al C e acciai inox in prima passata senza protezione al rovescio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2012