SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- NICHEL E SUE LEGHE

30

Resistenza	N/mm²	>760
Limite Elastico	N/mm²	>450
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-196ºC)	45
Durezza	HB	240

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.11 :
E NiCrMo-3

EN-ISO 14172 :
E Ni6625

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Elettrodo ad alto rendimento per saldatura di leghe base Ni tra di loro,con acciai al C o inox.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017