

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALTA RESISTENZA



212

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :

~ER 307Si

Resistenza	N/mm ²	>500	Ø (mm)
Limite Elastico	N/mm ²	>350	0.8
Allungamento (5d)	%	>25	1
Durezza	HB	200	1.2
			1.6

EN-ISO 14343-A :

G 18 8 Mn

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unione di acciai al carbonio, legati al 14% di Mn, acciai da utensili o di
composizione sconosciuta.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/06/2021