

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



209C

Dopo PWHT

Resistenza	N/mm ²	>930	0.8
Limite Elastico	N/mm ²	>725	1
Allungamento (5d)	%	>5	1.2
			1.6

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :

ER 630

EN-ISO 14343-B :

SS 630

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unioni di acciai inossidabili martensitici tipo AISI 630.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021