

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Ghisa



19S

Resistenza	N/mm ²	650
Limite elastico	N/mm ²	400
Allungamento (5d)	%	38
Durezza	HB	190

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

Campo di impiego

Saldature eterogenee fra ghisa ed acciaio al carbonio, bassolegato e inossidabile.

Applicazioni

Saldatura e riparazioni di pistoni, corpi e rotori di pompe, pulegge, collettori, carter di compressori, testate di motori, corpi, basamenti, flange di motori elettrici, corpi e sedi di valvole.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017