

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



203

Dopo PWHT 620°C+-15

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 80S-B2

Resistenza	N/mm ²	>550	0.8
Limite Elastico	N/mm ²	>470	1
Allungamento (5d)	%	>20	1.2
Resilienza KV	J (20°C)	>47	

EN-ISO 21952-B :
1CM

Gas: Miscela Argon-CO2, 100% CO2

Campo di impiego

Bassolegato 1%Cr-0.5%Mo per impieghi fino a 500-550°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/06/2021