

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- GHISA



Dopo PWHT 900°C/2h + 700°C/4h

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	450	3.2	350
Limite Elastico	N/mm ²	320	4	450
Allungamento (5d)	%	15	5	450
Durezza	HB (20°C)	220		

EN-ISO 1071 :

E C FeC-GF 3

Rivestimento GRAFITICO

Campo di impiego

Riparazione di difetti di fusione di ghise a grafite sferoidale.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020