RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE COBALTO

175SB/1

				Ø (mm)	**L (mm)**
Durezza	HRC (20ºC)	32 - 38			
				3.2	350
Durezza	HB (600ºC)	250 - 300		4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :
ECoCr-E

EN 14700 :
E Co1

Rivestimento RUTILBASICO

Campo di impiego
Stellite grado 21 per riporti resistenti all'usura metallo su metallo ad elevata temperatura.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/05/2021