

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE COBALTO



**172SB**

Durezza

HRC  
(20°C)

50

Durezza

HRC  
(600°C)

38 - 40

**AWS-ASME II C. SFA 5.13 :**

ECoCr-B

Ø  
(mm)

L  
(mm)

2.5

300

3.2

350

4

350

5

450

**EN 14700 :**

E Co2

*Rivestimento RUTILBASICO*

### **Campo di impiego**

Elettrodo con anima in lega tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/02/2022