

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Cobalto



172

AWS-ASME II C. SFA 5.13 :

ECoCr-B

EN 14700 :

E Co2

Durezza DOPO
SALDATURA

Durezza

Durezza

Durezza

HRC
(20°C)

HV
(500°C)

HV
(600°C)

HV
(700°C)

48

370

360

330

Ø
(mm)

2

2.5

3.2

4

5

L
(mm)

300

350

450

450

450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Lega base cobalto tipo Stellite grado 12 con deposito resistente a shocks moderati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 20/03/2020