

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- BASE FERRO



**151A**

**DIN 8555 :**  
E3-UM-45-T

**EN 14700 :**  
E ZFe3

**WERKSTOFF n. :**  
1.2567

|                     |        |         |
|---------------------|--------|---------|
| Durezza DOPO        | HRC    | 40 - 45 |
| SALDATURA           | (20°C) |         |
| Durezza DOPO        | HRC    | 20 - 25 |
| RICOTTURA 750-800°C |        |         |
| Durezza DOPO TEMPRA | HRC    | 50      |
| 1100°C/OLIO         |        |         |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
|-----------|-----------|

|     |     |
|-----|-----|
| 2.5 | 350 |
| 3.2 | 350 |
| 4   | 450 |

*Rivestimento RUTILE*

### **Campo di impiego**

Ricostruzione di lame e attrezzature per le lavorazioni a caldo dei metalli.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017