

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



180S

Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB

400 - 500

Durezza DOPO
SALDATURA

HB

200

Ø
(mm)

L
(mm)

3.2

350

4

450

5

450

Campo di impiego

Ricarica su fusioni base ferro legate
al 14% di manganese.

Applicazioni

Martelli, cilindri e mascelle per frantoi, denti e bordi di tazze di draghe, rotaie e
scambi ferroviari, pompe di dragaggio, presse idrauliche, parti per macchine
movimento terra, cingoli per trattori.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/12/2018