RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO

147A

			Ø (mm)	L (mm)
Durezza DOPO SALDATURA	HRC (20ºC)	61 - 65		
Durezza	HB (500ºC)	450	2.5	350
			3.2	350
			4	450

DIN 8555 :
E4-UM-60-ST

EN 14700 :
E Fe4

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Ricarica su parti soggette ad usura metallo su metallo sopra i 550ºC senza forti urti.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017