SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO

1405W

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER 90 S-G

EN-ISO 21952-A :
W Z CrMoWVNb 9 0,5 1,5

Dopo PWHT 760ºC/2h

Resistenza	N/mm²	>720
Limite Elastico	N/mm²	>560
Allungamento (5d)	%	>15
Resilienza KV	J (20ºC)	>41

Gas: Argon Puro

Ø (mm)	L (mm)
2.4	1000
3.2	1000

Campo di impiego
Saldatura di acciai ferritici tipo ASTM P92 resistenti al creep fino a 650ºC.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 03/06/2025