

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio

				Ø (mm)	L (mm)
	Resistenza	N/mm ²	500 - 640		
	Limite elastico	N/mm ²	>420	2	350
	Allungamento (5d)	%	>22	2.5	350
	Resilienza KV	J (-30°C)	>47	3.2	350
AWS-ASME II C. SFA 5.1 : E 7016 H8				4	450
				5	450
EN-ISO 2560-A : E 38 3 B 12 H10					

Rivestimento SPECIALE

Campo di impiego

Elettrodo speciale a doppio rivestimento per unioni su acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: Non disponibile

Revisione 0.0 - 31/07/2017