

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



Dopo PWHT 740°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8015-B6

Resistenza	N/mm ²	>590
Limite elastico	N/mm ²	>400
Allungamento (5d)	%	>17
Resilienza KV	J (20°C)	>47

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5	300
3.2	350
4	450
5	450

EN-ISO 3580-A :
E CrMo5 B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai con 5%Cr - 0,5%Mo con massima resistenza ad ossidazione fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 31/07/2017