

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



1003

Dopo PWHT 620°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :

E 7018-A1

Resistenza	N/mm ²	>510	2.5	350
Limite elastico	N/mm ²	>355	3.2	450
Allungamento (5d)	%	>22	4	450
Resilienza KV	J (20°C)	>47	5	450

EN-ISO 3580-A :

E Mo B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai con 0.5% di molibdeno per impiego a temperatura massima di 500°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017