

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Bassolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018 - C3

Resistenza	N/mm ²	530 - 680
Limite elastico	N/mm ²	>460
Allungamento (5d)	%	>24
Resilienza KV	J (-50°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

EN-ISO 2560-A :
E 46 5 1Ni B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di acciai a grano fine e bassolegati con Ni per applicazioni a basse temperature (-50°C).

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020