

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Nichel



173S

Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB (20°C)

400

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5

350

Durezza DOPO
SALDATURA

HB (20°C)

250

3.2

350

4

350

Campo di impiego

Riporti lavorabili su attrezzature sottoposte a forti colpi e corrosione a caldo.

Applicazioni

Ricarica di stampi, lame troncabarre a caldo di notevole dimensione, punzoni, mazze per forgiatura ed, in genere, riporti su attrezzature sottoposte a colpi molto violenti a caldo.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 16/09/2020