

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO



944

Campo di impiego

Brasatura su acciaio con resistenza meccanica di 800 N/mm².

Resistenza	N/mm ²	800	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	16	1.5
Durezza	HB	160	2
Temperatura di fusione	°C	870 - 900	

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: KOY 855S, KOY 856

Applicazioni

Raccorderia e rubinetteria in acciaio o ghisa, utensileria, telai tubolari o in acciaio profilato, forche, cavalletti, macchine agricole e per movimento terra, tubi a pressione, costruzioni metalliche.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2005