

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



922FS

Resistenza	N/mm ²	480
Allungamento (5d)	%	28
Temperatura di fusione	°C	600 - 635

Ø
(mm)

1.5
2
3

Campo di impiego

Unioni a bassa temperatura con massima penetrazione per capillarità.

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Impianti di condizionamento, idraulici e sanitari, refrigerazione, saldature di precisione, riparazione di seghe circolari, bigiotteria, strumenti ottici e strumenti musicali.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/01/2007