

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



914S

Resistenza	N/mm ²	580
Temperatura di fusione	°C	650 - 800

Ø
(mm)

1.5
2
3

Campo di impiego

Lega Cu-P-Ag per la brasatura del rame; ottimi valori meccanici e perfetta penetrazione capillare.

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Applicazioni

Rotori elettrici, cavi e capicorda in rame, industria elettronica ed elettrotecnica, birrerie, industria lattiero-casearia, tubi per condutture d'acqua calda e fredda.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016