

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



155

Durezza DOPO

HRC

37

SALDATURA

(20°C)

Durezza DOPO PWHT

HRC

52

Ø
(mm)

L
(mm)

2

350

2.5

350

3.2

350

4

450

Campo di impiego

Rigenerazione e costruzione di stampi in acciaio maraging.

Applicazioni

Ricostruzione di utensili o stampi di forma complessa usurati o rotti. Saldatura di pezzi in acciaio ad indurimento superficiale, criccati; stampi, matrici, punzoni o imbutitori impiegati nell'industria automobilistica, meccanica ed aeronautica.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 30/09/2021