

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



153

Durezza DOPO
SALDATURA

HB (20°C)

240

Ø
(mm)

L
(mm)

Durezza DOPO
INCRUDIMENTO

HB

410

1.6

250

2

300

2.5

300

3.2

350

4

350

5

450

Campo di impiego

Riporti antiusura e ripristini su
attrezzature sottoposte ad usura ad
elevate temperature di lavoro.

Applicazioni

Sottostrati prima del riporto finale con leghe altoleghe al Nie Co. Cilindri e coni di
laminazione. Stampi a caldo per maglio e pressa. Cammes, ingranaggi,
portastampi, ecc.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017