

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



152

Durezza DOPO

SALDATURA

Durezza DOPO PWHT

HRC

(20°C)

HRC

54

56

Ø
(mm)

2.5

3.2

4

L
(mm)

350

350

450

Campo di impiego

Riporti su utensili per stampaggio a caldo sottoposti a forte abrasione e pressione.

Applicazioni

Matrici e punzoni a sbavare di tutti i tipi, coltelli per tranciatura, lame di cesoie, matrici e punzoni per forgiatura, rulli di laminatoio, stampi.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017