

RIPORTO -- Elettrodo SMAW -- Base Ferro



151

Durezza DOPO HRC
SALDATURA (20°C)

46

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5

350

Durezza DOPO HRC
RICOTTURA 750°C

27

3.2

350

4

450

Campo di impiego

Corrazzatura di utensili per lavorazione a caldo sottoposti ad urti.

Durezza DOPO TEMPRA HRC
1100°C/OLIO

52

Applicazioni

Riporto di matrici a sbavare quando lo spessore di bava supera i 2 mm e lo stampato ha grosse dimensioni, lame di cesoie a caldo, stampi per forgiatura e pressofusione, tranciatura a caldo, cammes.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017