RIPORTO -- POLVERE OAW-PAW -- BASE FERRO

18W

Durezza	HB	160 - 220
Granulometria	µm	36 - 106
Temperatura di fusione	ºC	1375 - 1430

Tipo impianto: PLASMA AD ARCO TRASFERITO (P.T.A.)

Campo di impiego

Saldatura di unione e placcature in acciaio inossidabile tipo AISI 316L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 04/08/2016