

SALDATURA -- FILO ANIMATO FCAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



DW312

AWS-ASME II C. SFA 5.22 :
E 312 T0-4

Resistenza	N/mm ²	>660
Limite Elastico	N/mm ²	>450
Allungamento (5d)	%	>15
Durezza	HB	240

Ø
(mm)

1.2

EN-ISO 17633-A :
T 29 9 R M21 3

Gas: Miscela Argon-CO2

Campo di impiego

Saldatura di acciai fortemente, mediamente e debolmente legati.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 08/09/2021