SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

D54

Resistenza	N/mm²	>520
Limite Elastico	N/mm²	>350
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20ºC)	>60

Ø (mm)	L (mm)
1.6	300
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E308L-17

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 L R 1 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Saldatura di acciaio inossidabile tipo AISI 304 - 304 L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020