SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO

929F

			Ø (mm)
Resistenza	N/mm²	450	
Temperatura di fusione	ºC	660 - 705	2 3

AWS-ASME II C. SFA 5.8 :
BAg-24

EN-ISO 3677 :
B-Ag50ZnCuMnNi

EN-ISO 17672 :
Ag 450

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego
Lega rivestita per la saldobrasatura di metalli duri e materiali di difficile bagnabilità

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 28/02/2020