SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

924F

Resistenza	N/mm²	445
Allungamento (5d)	%	25
Temperatura di fusione	ºC	605 - 650

Ø (mm)

1.5
2
3

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega per saldobrasatura con punto di fusione particolarmente basso.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006