

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



926F3

Resistenza	N/mm ²	500
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	°C	665 - 755

Ø
(mm)

1.5
2

EN 1044 :

AG 107

EN-ISO 3677 :

B Cu36ZnAgSn 665-755

EN-ISO 17672 :

Ag 130 Si

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega ternaria rivestita per la saldobrasatura su tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/09/2016