

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



925D

Resistenza	N/mm ²	250
Allungamento (5d)	%	8
Temperatura di fusione	°C	645 - 815

Ø
(mm)

2

3

AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :

B CuP3

EN 1044 :

CP 104

EN-ISO 17672 :

CuP 281a

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega autodecapante per la saldobrasatura al cannello del rame e sue leghe.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/03/2022