SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO

922

Resistenza	N/mm²	450
Allungamento (5d)	%	30
Temperatura di fusione	ºC	595 - 630

Ø (mm)

0.7
1
1.2
1.5
2
3

EN 1044 :
AG 304

EN-ISO 3677 :
B-Ag40ZnCdCu-595/630

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: KOY 864D, KOY 866D

Campo di impiego
Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 25/03/2010