SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO

89C

Resistenza	N/mm²	>930
Allungamento (5d)	%	>7

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 630-16

EN-ISO 3581-B :
E 630-16

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego
Unioni di acciai inossidabili martensitici tipo AISI 630.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020