

# SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
~E 317L-17

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >480 |
| Limite elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >300 |
| Allungamento (5d) | %                 | >25  |
| Resilienza KV     | J (-120°C)        | >55  |

| Ø<br>(mm) | L<br>(mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5       | 300       |
| 3.2       | 350       |
| 4         | 350       |
| 5         | 350       |

**EN-ISO 3581-A :**  
E 18 16 5 N L R 1 2

*Rivestimento RUTILE*

## Campo di impiego

Saldatura di acciai inox serie AISI 317 e simili. Placcature resistenti alla corrosione.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020