

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



89W

*Dopo PWHT 595-620°C/1h -
raffreddamento in aria*

AWS-ASME II C. SFA 5.4 :

E 410NiMo-15

Resistenza	N/mm ²	>760
Limite elastico	N/mm ²	>500
Allungamento (5d)	%	>15

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

ISO 3581-A :

E 13 4 B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni su acciai inox tipo AISI 410NiMo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020